

**ROMÂNIA**  
**MINISTERUL AFACERILOR INTERNE**  
**INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI DE FRONTIERĂ**



Specificația tehnică nr. 583549 PF/.....07.072023/Ex. nr. 1

**AVIZAT**  
**DIRECTOR DIRECȚIA**  
**GENERALĂ LOGISTICĂ**  
Chestor principal de poliție

Dr. ing. Ion **PELIGRAD**

Comisar-șef de poliție  
**RODEAN ADRIAN**

**APROB.**  
**INSPECTOR GENERAL**  
Chestor de poliție

**IVAȘCU VICTOR ȘTEFAN**

(i) **ADJUNCT AL INSPECTORULUI**  
**GENERAL**  
**MANAGER DE PROIECT**  
Chestor de poliție

Cet. Daniela JIANU  
**Ana-Maria JIANU**  
05.07.2023

EDIȚIE: 2023	<b>EPOLET CU GRAD PROFESIONAL</b>	Se aplică începând cu data de .....2023
Înlocuiește Specificația tehnică 653113/15.12.2022		Conține 7 file + 4 anexe

## I. GENERALITĂȚI

- 1.1 Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

**1.2 Epoletii cu grad profesional** sunt realizați pe suport textil de formă dreptunghiulară, de culoare bleumarin, cu lungimea de 13,5 - 14,5 cm. și lățimea de 5,5 cm. Marginile epoletului sunt bordurate cu contur de 0,3 cm, în interiorul căruia sunt brodate însemnele de grad cu fir metalizat de culoare galben – auriu, după cum urmează:

✓ **pentru corpul chestorilor sunt brodate 1-4 stele, cu linie de contur de culoare roșie și cu diametrul de 3 cm, astfel:**

- pentru chestor de poliție - o stea;
- pentru chestor principal de poliție - două stele;
- pentru chestor șef de poliție - 3 stele;
- pentru chestor general de poliție - 4 stele.

La partea dinspre umăr, pe suportul textil sunt brodate ramuri cu frunze stilizate ce formează o cunună care încadrează centrul unei stele. Suportul este bordurat cu un contur sub formă de semicerc cu raza de 0,4 cm.

✓ **pentru corpul comisarilor, sunt brodate 1-3 stele cu diametrul de 2 cm bordurate cu fir de culoare albastră, astfel:**

- pentru subcomisar de poliție - o stea;
- pentru comisar - două stele;
- pentru comisar șef - trei stele.

Marginile suportului sunt bordurate cu contur de 0,3 cm în interiorul căruia sunt brodate însemnele de grad cu fir metalizat de culoare galben-aurie.

✓ **pentru corpul inspectorilor, sunt brodate 1-3 stele cu diametrul de 1,5 cm bordurate cu fir de culoare neagră, astfel:**

- pentru subinspector - o stea;
- pentru inspector - două stele;
- pentru inspector principal - trei stele.

Marginile suportului sunt bordurate cu contur de 0,3 cm în interiorul căruia sunt brodate însemnele de grad cu fir metalizat de culoare galben-aurie.

✓ **pentru corpul agenților sunt brodate 1-5 barete, cu dimensiunile de 1,2 cm x 3,5 cm, astfel:**

- pentru agent - o baretă;
- pentru agent principal - două barete;
- pentru agent șef adjunct - trei barete;
- pentru agent șef - patru barete;
- pentru agent șef principal - cinci barete.

Marginile epoletului sunt bordurate cu contur de 0,3 cm în interiorul căruia sunt brodate însemnele de grad cu fir metalizat de culoare galben-aurie.



**1.3 Epoletul cu grad profesional** se poartă aplicat în bridele din material fond ale articolelor de îmbrăcăminte din compunerea uniformei de reprezentare și ceremonialuri.

**1.4 Epoleții cu grad profesional se confecționează perechi.**

**Epoleții se confecționează în trei mărimi (M1, M2, M3), corespunzătoare utilizatorilor, astfel:**

- **M1** - pentru grosimile (*mărimile*) până la 48, inclusiv, epoleții vor avea lungimea de 12 cm;
- **M2** - pentru grosimile (*mărimile*) cuprinse între 50 și 54 epoleții vor avea lungimea de 12,5 cm;
- **M3** - pentru grosimile (*mărimile*) peste 56, epoleții vor avea lungimea de 13 cm;

**1.5** Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat.

**Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.**

## **II. TABEL CU MATERIALE**

<b>Nr. crt.</b>	<b>Denumirea materialelor</b>	<b>Utilizare</b>
1.	Stofă	Material de bază
2.	Fir metalizat special pentru brodat	Broderie, contur
3.	Întăritură termoadezivă 100 % PES	Întăritură suport textil pentru brodat și întăritură finală, dublat bridă
4.	Capsă și buton metalic, cu diametrul de 14 mm.	Aplicat pe brida de fixare și pe epolet
5.	Piele sintetică, grosime 1,5 - 2 mm.	Bridă fixare pe sacou
6.	Ață 100 PES, finețe specifică materialului	Cusătură bridă
7.	Ață de brodat	Contur stele



### III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE MATERIELOR PRIME ȘI AUXILIARE

#### 3.1 Stofă de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX

Nr. crt.	Caracteristica		UM	Valori/ Toleranțe	Standard
1.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre	Lâna	%	Minim 50	SR EN ISO 1833-4
		Elastan	%	1 - 5	
		Poliamidă 6.6	%	diferența până la 100%	
2.	Determinarea masei pe metru pătrat		g/m <sup>2</sup>	210 ± 5%	SR EN 12127
3.	Determinarea numărul de fire pe unitatea de lungime ( <i>desimea</i> )	U	Fire/10 cm	360 ± 10	SR EN 1049-2 Metoda A
		B		290 ± 10	
4.	Determinarea rezistenței la abraziune (9Kpa), minim		nr. cicli	50.000	SR EN ISO-12947-2
5.	Determinarea efectului piling (7000 <i>cicli</i> ), minim	Piling	Nota	4-5	SR EN ISO 12945-2 SR EN ISO 12945-4
		Scămoșare			
		Matisare			
6.	Determinarea modificărilor dimensionale la curățat chimic, maxim	U	%	± 1	SR EN ISO 3175-2
		B		± 1	
7.	Determinarea legăturii			Diagonal 2/1	SR 6431 sau echivalent
8.	Determinarea rezistenței vopsirilor la lumina artificială, minim		Nota	4-5	SR EN ISO 105-B - 02

#### 3.2 Fir metalic special pentru brodat galben-auriu:

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii fizico-mecanice	U/M	Valori impuse	Standard
1.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre	%	45 - 60	SR EN ISO 1833-7
			diferența	
2.	Determinarea densității de lungime a firelor	Nm	40/1 - 45/1	SR 7271
3.	Determinarea rezistenței la rupere și alungirii la rupere a firului individual	Forța de rupere, minim	650	SR EN ISO 2062
		Alungirea la rupere, maxim	55%	

**NOTĂ:** Suplimentar, pe produsul finit, se va determina rezistența vopsirilor la lumină artificială a firului metalic, conform SR EN ISO 105-B02, care trebuie să aibă minim nota 4-5.

**3.3 Întăritură termoadezivă** 100% PES, suport textil cu masa de  $80 \pm 5$  g/m<sup>2</sup>, dublat cu polietilenă de presiune mică cu masa  $35 \pm 5$  g/m<sup>2</sup>, aplicată prin puncte de adezivare (150/cm<sup>2</sup>). Masa totală a întăriturii termoadezive  $115 \pm 7$  g/m<sup>2</sup>.

**3.4 Ață de brodat contur stele** 100% poliester filamentat continuu, Nm.  $75/2 \pm 5$ , cu o alungire de max. 25 % și o tensiune de  $1.100 \pm 50$  cN.

Tratamentele de finisaj aplicate trebuie să reziste unei perioade mari de solicitări intense (rezistență la murdărie, protecție eficientă împotriva pătării), care să garanteze păstrarea calităților inițiale după curățări repetate.

#### IV. DIMENSIUNI ȘI TOLERANȚE

**TABEL DE DIMENSIUNI**

Nr. Crt.	Indicații dimensionale	VALORI (cm)	Tol. ±
1.	Lungimea totală a epoetului		
	M1	12	0,5
	M2	12,5	0,5
	M3	13	0,5
2.	Lățimea epoetului	5,5	0,3
3.	Grosimea conturului exterior	0,3	0,1
4.	Diametrul stelelor pentru inspectori	1,5	0,2
5.	Diametrul stelelor pentru comisari	2	0,2
6.	Diametrul stelelor pentru chestori	3	0,2
7.	Distanța dintre centrele stelelor pentru inspectori	2,5	0,2
8.	Distanța dintre centrele stelelor pentru comisari	3	0,2
9.	Distanța dintre centrele stelelor pentru chestori	3	0,5
10.	Distanța de la capătul dinspre umăr până în centrul primei stele inspectori/comisari	3	0,2
11.	Distanța de la capătul dinspre umăr până în centrul primei stele chestori	3,5	0,2
12.	Înălțimea baretelor	3,5	0,2
13.	Lățimea baretelor	1,2	0,2
14.	Lățimea conturului baretei	0,2	0,1
15.	Distanța dintre barete	0,5	0,2
16.	Distanța de la capătul dinspre umăr până la prima baretă	2,2	0,2
17.	Distanța de la capăt până la marginea butonului metalic	1,2	0,2



## CONFECTIONARE

**5.1 Suportul textil** se croiește dintr-o singură bucată cu lungimea pe direcția urzelii și se termocolează cu întăritura termoadezivă, în două etape:

- în prima etapă se termocolează suportul textil cu un singur strat de întăritură termoadezivă, pentru a se obține forma ușor rigidă a epoletului și astfel materialul este pregătit pentru operațiunea de bordurare și brodere;

- în a doua etapă, după executarea broderiei, se aplică 4 straturi de întăritură termoadezivă cu puncte de adezivare, pentru a se obține forma rigidă a epoletului.

**5.2 Executarea broderiilor** se face cu fir metalizat special pentru brodat, bine tensionat, pentru a se evita apariția neregularităților de înălțime a reliefului broderiei.

**5.3 Înainte** de începerea operațiunii de brodere se stabilește axa de simetrie a materialului, pentru a se delimita conturul epoletului. Bordurarea conturului se face prin broderie plină, fără spații lipsă. În interiorul conturului, transversal, se brodează stelele/baretele corespunzătoare gradului profesional. Stelele/baretele se brodează plin, având conturul bine definit.

**5.4 La latura mică dinspre guler**, la o distanță de 1,2 cm. de aceasta, se fixează un buton metalic pe calota căruia este imprimată sigla specifică Poliției de Frontieră.

**5.5 Capătul epoletului** fără buton metalic se îndoaie spre interior pe o lungime de 0,5 cm fixându-se prin inserția termoadezivă.

**5.6 Brida** din piele sintetică a epoletului cu lățimea de 2,3 cm. este dublată cu întăritură termoadezivă și se fixează pe dosul epoletului, la partea fără buton metalic, printr-un tighel ce prinde și capătul îndoit al epoletului. Pe brida din piele sintetică a epoletului, este fixată o capsă metalică ce se închide cu butonul metalic de pe epolet.

**5.7 Cusăturile interioare** se execută îngrijit, fără scăpări, iar stelele/baretele și conturul bordurat nu trebuie să prezinte capete sau scăpări de fir.

## V. ETICHETARE, MARCARE, AMBALARE ȘI ÎNTREȚINERE

Fiecare pereche de epoleturi cu grad profesional, se introduce într-o pungă de polietilenă prevăzută cu orificii de aerisire pe care se va aplica o etichetă autocolantă, care va conține: denumirea furnizorului, mărimea, compoziția țesăturilor utilizate, anul de fabricație, Codul de bare (cod 128) și instrucțiunile de utilizare și de întreținere conform SR EN ISO 3758/în vigoare – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor”

**Epoletii cu grad profesional** se livrează, legați câte 5 per., în cutii a câte 20 legături (100 per./cutie). Pe fiecare cutie se aplică o etichetă autocolantă pe care sunt scrise: denumirea furnizorului, denumirea articolului de echipament, gradul și mărimea, cantitatea, anul confecționării, denumirea specificației tehnice,

Codul de bare, iar pentru a fi vizibilă se va folosi font „Times New Roman”,  
mărime: min. 20.

Exemplu:

Denumire furnizor: SC XXX SRL
Nr. cutiei: 1/10
Denumirea articolului de echipament: EPOLET CU GRAD PROFESIONAL
Gradul: INSPECTOR
Mărimea: M1
Cantitatea: 250
Anul confecționării: 2023
Denumirea specificației tehnice: .... PF 2023
Cod bare

## VI. ANEXE

**Anexele completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta:**

1. **Schiță** cuprinzând analiza constructiv estetică **epolet** cu grad profesional chestori;
2. **Schiță** cuprinzând analiza constructiv – estetică – **epolet** cu grad profesional comisari;
3. **Schiță** cuprinzând analiza constructiv – estetică – **epolet** cu grad profesional inspectori;
4. **Schiță** cuprinzând analiza constructiv – estetică – **epolet** cu grad profesional agenți;

### p. DIRECTOR AL DIRECȚIEI LOGISTICE

Comisar-șef de poliție

**Ionel STANCIU**

**Șef Serviciu Planificare și  
Metodologie Logistică  
Comisar-șef de poliție**

**Marius-Ionel CIOBANU**

**Întocmit,  
Comisar-șef de poliție**

**Alina - Elena MAGHER**

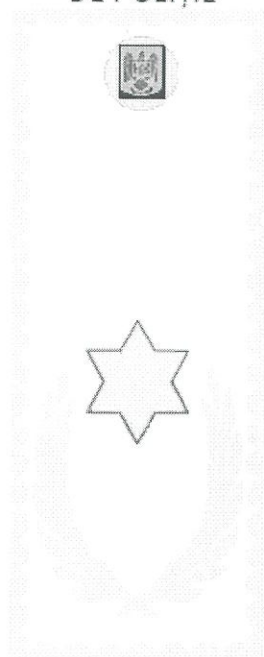
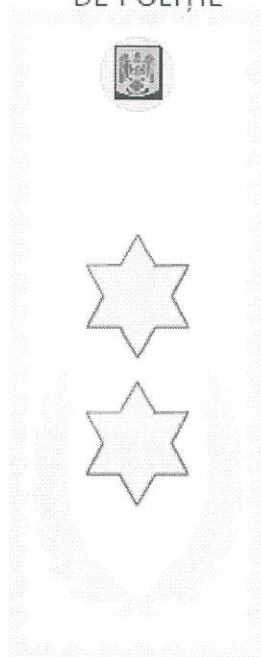
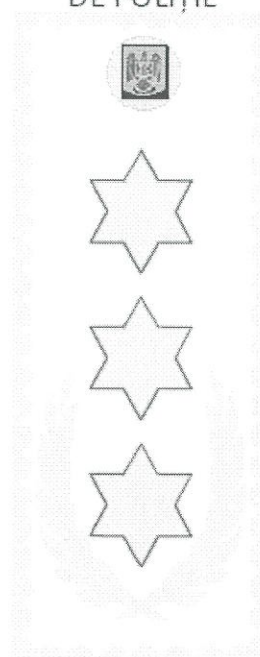
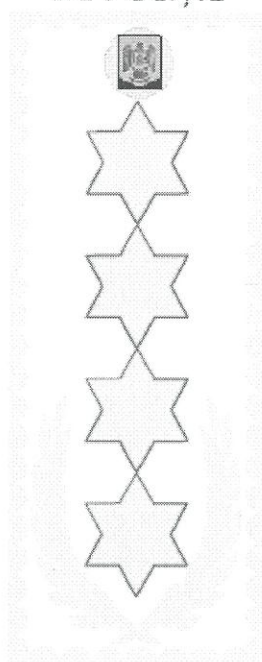
Inspector de poliție

**Ionel RADU**



## Analiza constructiv-estetică

## Aspect epolet cu grad profesional chestori

CHESTOR  
DE POLIȚIECHESTOR PRINCIPAL  
DE POLIȚIECHESTOR ȘEF  
DE POLIȚIECHESTOR GENERAL  
DE POLIȚIE



Analiza constructiv-estetică

Aspect epolet cu grad profesional comisari

SUBCOMISAR

COMISAR

COMISAR  
ŞEF



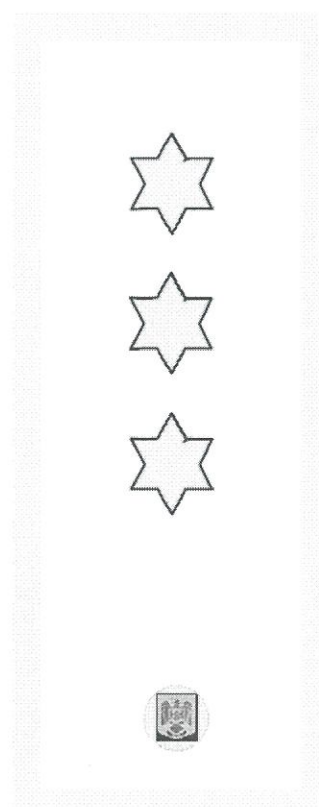
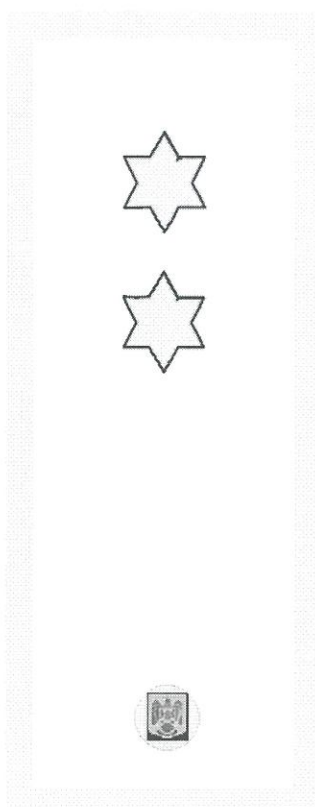
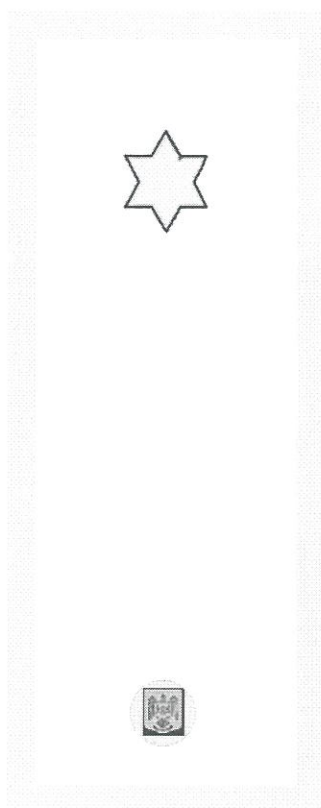
Analiza constructiv-estetică

Aspect epolet cu grad profesional inspectori

SUBINSPECTOR

INSPECTOR

INSPECTOR  
PRINCIPAL





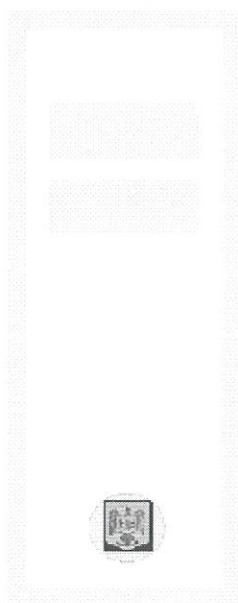
Analiza constructiv-estetică

Aspect epolet cu grad profesional agenți

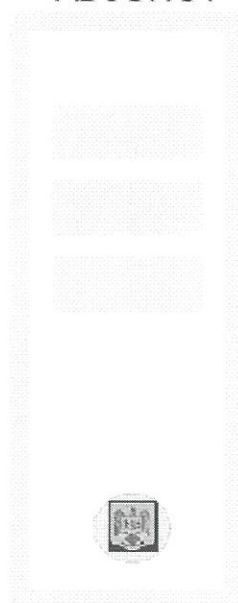
AGENT



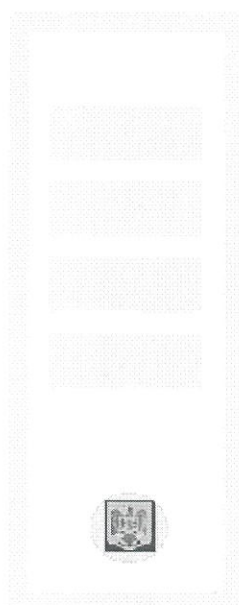
AGENT  
PRINCIPAL



AGENT ȘEF  
ADJUNCT



AGENT ȘEF



AGENT ȘEF  
PRINCIPAL

